

Pintojen esikäsitely

Oikea pintakäsittely on ehdottoman tärkeää tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteen rasituksesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta.

Kaikki terävät reunat ja hitsit on hiottava tasaisiksi tai 3 mm halkaisijaan ennen hankaavaa puhallusta. Optimaalinen valmistelu antaa pinnan, joka on huolellisesti puhdistettu kaikista epäpuhtauksista ja karhennettu 75–125 µm kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti alkuvaiheen puhdistuksella, rasvanpoistolla ja sitten hankaavalla puhalluksella **Sa 2,5 tai Sa 3** -puhtauteen, mitä seuraa kaikkien hankaavien jäämien poisto.

Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–32 °C. Jokainen komponentti on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Mikäli tuote on levitettävä pieninä määrinä, komponentit tulee jakaa niiden sekoitussuhteiden mukaisesti:

Sekoitussuhde	Painon mukaan	Tilavuuden mukaan
A: B	2,3 : 1	2,0 : 1

Ennen ARC S2(E):n sekoittamista esisekoita osa B pohjalle asettuneiden lujitteiden tasaamiseksi. Kun sekoitus tapahtuu käsin, lisää osa B osaan A. Sekoita, kunnes tuote on yhtenäinen väritään ja koostumukseltaan eikä siinä näy raitoja. Sähkötyökälulla sekoitus tulee tehdä käyttäen alhaisella nopeudella käyvää vaihtuvanaopeuksista sekoitinta, suurella väännöllä ja terällä, joka ei lisää ilmakuplia pinnoitteeseen. Älä sekoita tuotetta suurempaa määrää kuin on mahdollista levittää ilmoitetussa työskentelyajassa.

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Tässä kaaviossa määritetään ARC S2(E):n työskentelyaika sekoittamisen aloittamisesta lähtien.
1,5 litraa	40 min	25 min	20 min	10 min	
5 litraa	28 min	23 min	17 min	12 min	
16 litraa	20 min	17 min	12 min	8 min	

Levittäminen

ARC S2(E) voidaan levittää ruiskujärjestelmällä, sudilla tai telalla käyttäen nukkaamatonta lyhytarjaista telaa, kuten mohair. Kun ARC S2(E) levitetään, seuraavia ehtoja tulee noudattaa: kalvonpaksuuden vaihteluväli per kerros tulee olla välillä 170–380 µm. ARC S2(E) levitetään normaalisti vähintään kahtena kerroksena eri väreillä. Pinnoituslämpötilan tulee olla 10–35 °C. ARC S2(E) voidaan levittää ruiskulla käyttäen ilmatonta ruiskulaitteistoa ilman liuotinlaimennusta; katso ARC:n teknisestä tiedotteesta 006 ohjeet laitteistosta. Jos käytössä on 1125 ml:n patruuna, esilämmitä patruuna 50 °C:seen ennen sen asettamista SULZER MIXPAC® -ruiskupistooliin. Säädä sumutus ja syöttöilma tarpeen mukaisesti halutun ruiskutuskuviota saavuttamiseksi.

Ruiskutettaessa levitä ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75–125 µm:n paksuudelta. Suorita riittävän monta pyyhkäisyä saavuttaaksesi ensimmäisen kerroksen suosituspaksuus. Levittäminen pystysuoraan tai alapinnoille voi ohentaa kalvon paksuutta. Tämän kompensoimiseksi voidaan tarvita lisäkerroksia. ARC S2(E) voidaan levittää useana kerroksena, kunhan edelliseen kalvoon ei pääse epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut yli alla olevassa kovettumisaikataulussa ilmoitetun ylipinnoituksen loppumisajan vaiheen. Mikäli tämä aika ylittyy, tarvitaan kevyt hiekkapuhallus tai hionta ja sen jälkeen hioma-ainejäämien poistaminen. Ennen kovettumistaan kevyen kuormituksen tilaan ARC S2(E) voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita.

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
375 µm	1125 ml patruuna	3,00 m ²
	1,5 Liter	3,94 m ²
	5 Liter	13,33 m ²
	16 Liter	42,67 m ²

Kovettumisaikataulu

	10°C +/- 2°C	16°C +/- 2°C	25°C +/- 2°C	32°C +/- 2°C
Kosketuskuiva	6 tuntia	3 tuntia	2 tuntia	1 tuntia
Kevyt kuormitus	24 tuntia	18 tuntia	10 tuntia	5 tuntia
Ylipinnoituksen loppumisaika	40 tuntia	30 tuntia	20 tuntia	10 tuntia
Täysi kuormitus	60 tuntia	48 tuntia	24 tuntia	14 tuntia
Täysi kemiallinen	120 tuntia	96 tuntia	48 tuntia	24 tuntia

Kovettumisen pakkottamiseksi anna materiaalin saavuttaa kosketuskuivuus ja lämmitä 65 °C:seen vähintään 6 tunnin ajan.

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.

MIXPAC® on Sulzer Mixpacin rekisteröity tavaramerkki.